

KASTAMONU ENTEĞRE AĞAÇ SAN.ve TİC.A.Ş.			18 MM FR TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
KONTROL KRİTERLERİ	TEST METODU	BİRİM	ANMA KALINLIK GRUPLARI (mm.)	
			12 < ile ≤ 19	
			18 mm	
			Standart Limit.	Kast. Ent. Perforansı
BOY VE EN	TS EN 324-1	mm	± 0,2 mm/m , max ± 5	0,1 mm/m
KALINLIK	TS EN 324-1	mm.	±0.2	17,9
GÖNYE TOLERANSI (Max.)	TS EN 324-2	mm/m	± 2 mm/m	0,2
YOĞUNLUK	TS EN 323	Kg/m ³	800 ± % 7	819
ŞİŞME (24h) -Kast.	TS EN 317	%	% 12 max.	7,2
SU ALMA (24h) -Kast.	TS EN 317	%	% 60 max.	33,68
ÇEKME DAYANIMI	TS EN 319	N/mm ²	≥ 0,55	0,56
EĞİLME DAYANIMI	TS EN 310	N/mm ²	≥ 20	22
ELASTİKİYET MODÜLÜ	TS EN 310	N/mm ²	≥ 2200	2664
VİDA TUTMA (YAN) -Kast. Max. Kuvvet	TS EN 320	N	≥ 800 N.	863
RUTUBET	TS EN 322	%	4 - 11	8,11
YÜZEY ABSORBSİYONU	TS EN 382-1	mm.	150 min.	190
YÜZEY GÖRÜNÜM	GÖZLEM	-	GÖZLEM	+
KESİT GÖRÜNÜM	GÖZLEM	-	GÖZLEM	+
KUM MİKTARI	TS 3643	%	0,05 max.	0,0018
FORMALDEHİT POTANSİYELİ	TS 4894 EN 120	mg/100gr.	A sınıfı ≤ 8mg/100gr. B sınıfı ≤ 30mg/100gr.	A sınıfı ≤ 8mg/100gr. B sınıfı ≤ 30mg/100gr.
YÜZEY SAĞLAMLIĞI	TS EN 311	N/mm ²	≥ 1	1,33

Not: (Kast): Yazan testler, TSE Standartlarında belirtilmediği için Kastamonu Entegre tarafından belirlenen değerler konmuştur. Bu testler takip amacıyla yapıldığı için belirlenen değerlere uyulmaması durumunda ilgili formlarda uyarı olarak belirtilir, ürün 1. Kalite olarak değerlendirilir.

REF: TS 64-5 EN 622-5 LİF LEVHALAR KURU İŞLEM LEVHALARININ ÖZELLİKLERİ

KALİTE MÜDÜRÜ Y.
Mediha VICİL
Saygılarımla

KASTAMONU ENTEĞRE AĞAÇ SAN.ve TİC.A.Ş.			18 MM FR TECHNICAL SPECIFICATION	
PROPERTY	TEST METOD	UNIT	RANGES OF NOMINAL THICKNESS (MM)	
			12 < TO ≤ 19	
			18 mm	
			Standart Limit.	Kast. Ent. Performance
LENGTH AND WIDTH	TS EN 324-1	mm	± 0,2 mm/m , max ± 5	0,1 mm/m
THICKNESS	TS EN 324-1	mm.	±0.2	17,9
SQUARENESS TOLERANCES (Max.)	TS EN 324-2	mm/m	± 2 mm/m	0,2
DENSITY	TS EN 323	Kg/m ³	800 ± % 7	819
SWELLING IN THICKNESS (24 h) (Max.)	TS EN 317	%	% 12 max.	7,2
WATER ABSORPTION (24h) -Kast.	TS EN 317	%	% 60 max.	33,68
INTERNAL BOND (Min.)	TS EN 319	N/mm ²	≥ 0,55	0,56
BENDING STRENGTH (Min.)	TS EN 310	N/mm ²	≥ 20	22
MODULUS OF ELASTICITY (Min.)	TS EN 310	N/mm ²	≥ 2200	2664
WITHDRAWAL OF SCREW RESISTANCE (SIDE CROS SECTION) -Kast. Max.	TS EN 320	N	≥ 800 N.	863
MOISTURE	TS EN 322	%	4 - 11	8,11
SURFACE ABSORPTION	TS EN 382-1	mm.	150 min.	190
SURFACE APPEARANCE	GÖZLEM	-	GÖZLEM	+
CROS SECTION	GÖZLEM	-	GÖZLEM	+
SAND CONTENT	TS 3643	%	0,05 max.	0,0018
FORMALDEHYDE POTANTIAL (PERFORATOR VALUE)	TS 4894 EN 120	mg/100gr.	A sınıfı ≤ 8mg/100gr. B sınıfı ≤ 30mg/100gr.	A sınıfı ≤ 8mg/100gr. B sınıfı ≤ 30mg/100gr.
SURFACE SOUNDNESS	TS EN 311	N/mm ²	≥ 1	1,33

REF: TS 64-5 EN 622-5 FIBREBOARD-SPECIFICATION-PART 5: REQUIREMENTS FOR DRY PROCESS
BOARDS(MDF)

BEST REGARDS,
QUALITY MANAGER
Mediha VICIL