

CI/SfB	Yu4	(K2)
CAW G12		
Uniclass JM61:L68116		

Ürün Bilgileri

Tanımlama

SC801-120 yangına dayanıklı boyası, intümesan özellikte olup, iç mekan yapısal çeliklerin yangından korunması için kullanılan beyaz ince film kaplamadır.

Kullanım / Amaç

SC801-120, 120 dakikaya kadar yangın yalıtımı sağlar.

Görünüm

SC801-120, pürüzsüz mat bir görünüm sağlayacak şekilde uygulanabilir. Dekoratif kat gerekliyse uygun bir son kat uygulanabilir.

Renk

Beyaz

Paketleme

25 kg'lık bidonlarda tedarik edilir.

Çevresel Koşullar

Çok düşük VOC (Uçucu Organik Bileşik). Yüksek kaygı uyandıran madde içermez.

Temin Edilebilirlik

Sadece Nullifire uzman müteahhitler vasıtasıyla veya doğrudan Nullifire'dan temin edilebilir (adres ve telefon detayları için bu broşürün son sayfasına bakınız).

Kullanım Kılavuzu Bilgileri

Yüzey Hazırlama & Primer Uygulama

- SC801-120, temiz, hasarsız, kuru ve astar uygulanmış çelik yüzeye uygulanmalıdır.
- Bazı astar çeşitleri yangında kömürleşme yapışması sorunları yaratabilir. Özellikle termoplastik astarlardan kaçınılmalıdır.
- Nullifire, PM015, PM019 ve PM020 astarları test etmiştir ve bunları tavsiye eder - detaylar için web sitesine bakınız .
- Nullifire, çok çeşitli astarlar üzerinde testi yapmış olup SC801-120 ile uyumluluk hususunda teyit için +90 216 313 23 01'den temasa geçebilirsiniz.
- SC801-120, galvanizli yüzeylere veya bol çinko içeren astarlara doğrudan uygulanmamalıdır.
- Astarın, imalatçının talimatlarına uygun şekilde uygulanması şarttır.

- Bol çinko içeren astarların kullanılması veya mevcut boya üzerine kaplama yapılması belirtildiğinde Nullifire'a danışılmalıdır

Uygulama Koşulları

- SC801-120'nin, sadece kuru, korunmuş, yapısal çelik üzerine uygulanması tavsiye edilir.
- Yangına dayanıklı boyanın ıslanmasına izin verilirse yüzeyde hasar, kabarma ve buruşma oluşabilir.
- SC801-120, sadece hava ve çelik sıcaklığı 5°C'nin üzerinde ise uygulanmalıdır. Başarılı uygulama için bağıl nemlilik %80'in altında olmalıdır. Çelik yüzey sıcaklığı çiylenme noktasından asgari 3°C yukarıda olmalıdır.
- SC801-120'nin uygulanması ve kurumaya bırakılması esnasında çeliğin kuru olduğundan ve yağmur veya yoğunlaşma teması olmadığından emin olun.

Uygulama Ekipmanı

Airless sprey ekipmanı tavsiye edilir ve aşağıdaki kılavuz bilgilerle eşleşme yapılmalıdır:
Çalışma Basıncı: 2500 - 3000 psi (175 - 210 kg/cm²)
Uç boyu: 19 -21 thou
Fan açısı: 20° - 40°
Hortum Çapı: 10 mm (3/8") (iç çap)
Hortum Uzunluğu: Maksimum 60 metre, normal olarak hat içi filtreler kullanılmamalıdır)

Karıştırma

SC801-120, kullanıma hazır tedarik edilir ve kesinlikle inceltilmemelidir ancak kullanmadan önce mekaniksel karıştırılmalıdır.

Uygulama

AIRLESS TABANCA UYGULAMASI

- SC801-120, birkaç çabuk geçişten ibaret tek sprey kaplamada maksimum 1.2 mm kalınlığa kadar ıslak film kalınlığında (WFT) uygulanabilir. Maksimum kalınlıkların elde edilmesi şantiye koşullarına bağlı olacaktır.
- Yüksek kalınlık elde etmek için gerekli kalınlığına ulaşmak birkaç kat geçiş gerektirir. Özellikle atmosfer sıcaklığı 20°C'nin üzerinde bağıl nemlilik %70'in altında ise bir günde iki kat SC801-120, uygulamak mümkündür. Ancak bunu yapmadan önce özellikle ağı/flaş bağlantılarında olmak üzere önceden uygulanan katın kurummuş olduğundan emin olun.

FIRÇA/RULO UYGULAMASI

- Fırça uygulamalarında derin fırça izlerinden kaçınmak için "yerleştirme" tekniği kullanın.

Nullifire

Smart Protection

SC801

Yangına Dayanıklı Boya

Su bazlı

up to
120
mins



- 120 dakikaya kadar yangın yalıtımı sağlamak amacı ile iç meknlarda bulunan yapısal çelikler için uygun su bazlı şişen kaplama
- Şantiyede daha fazla verimlilik için iyileştirilmiş ve kolay uygulanan üründür
- Çok düşük VOC (Uçucu Organik Bileşik)



SC801

Yangına Dayanıklı Boya

Nullifire

Smart Protection

- Fırça veya rulo kullanarak uygulama yapıldığında maksimum ıslak film kalınlığı 0.6 mm'dir. Kısa rulo az pürüzlü apre üretecektir.
- Uygulama esnasında doğru kalınlığın uygulandığını temin etmek için verilen WFT ölçme aygıtı ile sık sık ıslak film kalınlığını ölçün.
- Ölçme aygıtını kullanmak için dışı ıslak taban kata sokun. Kaplanacak son dış elde edilen ıslak film kalınlığını verir.
- Başka kaplamanın üzerine veya altına yapılacak uygulamalarda müteakip kaplamaların yüklem oranlarına ayarlama gereklidir.

Kuruma Süreleri

WFT	Derece		
	10°C	20°C	30°C
0.7 mm	4 h	2 h	1.5 h
1.0 mm	5 h	4 h	3 h
1.2 mm	8 h	6 h	4 h

Bu rakamlar tipik orta derecede nemlilik ve iyi hava akışı durumundaki sürelerdir. Daha yüksek nemlilik, zayıf hava akışı veya gece yoğunlaşmasının tümü bu süreleri uzatacaktır.

Yüze dokununca kuru hissedilmez ise üstüne kat uygulamayın. Çelik birleşim bağlantılarını kontrol edin

Uygulama Tavsiyeleri

Aşağıdaki talimatlar sadece şantiye içi uygulamalar içindir. Şantiye dışı uygulamalar için Nullifire'a müracaat edin. Aşağıda belirtilenleri sağlayın:

- Galvanize çelik için doğru astar kullanılmalıdır.
- Astar, SC801-120 ile uyumlu olmalı ve doğru uygulanmış olmalıdır.
- Astarın üst kat uygulama süresi aşılmamalıdır.
- Şantiye ve hava koşulları spesifikasyonda belirtilen sınırlarda olmalıdır.
- SC801-120 doğru depolanmış olmalıdır.
- Yüzey temiz, kuru ve yabancı madde bulaşmamış olmalıdır.
- Sprey uygulanacaksa ise doğru sprej ekipmanı bulundurulmalıdır.
- İşe başlamadan önce uygulama talimatları okunmalıdır.

Teknik Veriler

Özellik	Sonuç
Bileşim	Çok düşük VOC (Uçucu Organik Bileşik), su bazlı formülasyon
Sertifikasyon	BS476 Bölüm 21: 1987
Bina Sınıflandırması	C1 ve C2 çevreler
Özellikler (Tipik Değerler)	
Özgül Ağırlık	1.38 ±0.02
Katı Hacim	68% ±3%
VOC	1 gr/l
Viskosite	150 - 200 poise (Mil 6 @ 20 devir/dakika)
Teorik Kapsam	Teorik Kaplama Uygulanmış @ 1.00 mm kuru film kalınlığı baz alınarak 2,050 g/m ²
Depolama	Store in secure, dry warehouse conditions between +5°C and +35°C
Raf Ömrü	Tavsiye edildiği gibi orijinal açılmamış kabında muhafaza edildiğinde 6 ay

- Çeliğin aynı kesitinde farklı astar katların uygulanmamış olduğunu sağlayın.
- Ekipman temiz olmalı üzerinde kurumuş madde veya yabancı madde bulunmamalıdır.
- Islak film ölçüm aygıtları kullanılmalıdır.

Temizleme

Sprej ekipmanı sadece su kullanılarak temizlenebilir.

Son Kat Malzemesi Gereksinimleri

DFT (Kuru Film Kalınlığı) belirtildiği gibi elde edildiğinde, Nullifire son kat malzemesi uygulanabilir: TS134 (akrilik poliüretan), TS815 (modifiye akrilik) veya TS816 (su bazlı akrilik) uygulanabilir. Son kat malzemesini uygulamadan önce SC801-120'nin tamamen kuru olmasından emin olun.

Bakım & Tamir

Hasarlı alanlar iyi yüzey elde edilene kadar zımparalanmalıdır. Yeniden uygulama yapılmadan önce yüzey temiz ve kuru olmalıdır. Çizik ve çentiklerin tamir edilmesinde FC101 Dolgu Maddesi kullanılabilir. Tamirattan sonra son kat malzemesi yeniden uygulanmalıdır. Nullifire Bakım Talimatlarına bakın.

Spesifikasyon

Nullifire temsilcisi her proje için spesifikasyon temin edecektir. Spesifikasyona uymamaktan doğan

kusurlar için Nullifire sorumluluk kabul etmez.

Sağlık & Güvenlik Önlemleri

Kullanmadan önce Güvenlik Bilgi Formu okunmalı ve anlaşılmalıdır.

Teknik Servis

Nullifire ürünlerinin seçimi ve spesifikasyonu hususunda yardım eden deneyimli Teknik Satış Temsilcileri ekibi vardır. Servis ve öneri hususunda lütfen Müşteri Hizmetlerini +90 216 313 23 01' den arayın.

Garanti

Nullifire ürünleri yüksek kalite standartlarına uygun üretilmiştir. (a) Nullifire yazılı talimatlarına göre uygulama yapılmış (b) Nullifire tarafından tavsiye edilmiş uygulamalar için uygulanmış her hangi bir ürünün kusurlu olduğu kanıtlanırsa o ürün bedelsiz değiştirilecektir. Bu broşürün iyi niyetle ve doğru olduğuna inanılarak yayınlanmış olduğuna inanılmasına rağmen bu broşürde verilen bilgiler için yükümlülük kabul edilmez. Nullifire şirketin devamlı geliştirme ve iyileştirme politikasına paralel olarak önceden ihbarda bulunmadan ürün spesifikasyonlarını değiştirme hakkını saklı tutar.



eplusb

Eplusb Kimya Ltd. Şti.
Kimyacılar OSB Melek Aras Blv. no:43
Tuzla / İstanbul
T: +90 216 313 23 01 / www.eplusb.com



tremco
illbruck
www.tremco-illbruck.com

2015-11 v03